

« *Le Droit d'Entreprendre* »

## **SIMON ASSOCIÉS poursuit sa croissance et renforce son département Corporate**

- **SIMON ASSOCIÉS poursuit l'expansion de son département Corporate avec le recrutement de Patrice MONTCHAUD en qualité de collaborateur senior. Ce recrutement s'inscrit dans la volonté du cabinet SIMON ASSOCIÉS d'accompagner la forte croissance de ses activités fusions-acquisitions et private equity.**

### **A PROPOS DE SIMON ASSOCIÉS**

Fondé en 1992, **Simon Associés** est un cabinet d'avocats d'affaires ayant des bureaux intégrés à Paris, Lyon, Montpellier, Nantes, Grenoble, Fort-de-France et Pointe à Pitre. Le cabinet a également organisé dans l'Hexagone le réseau structuré baptisé Simon Avocats.

A l'international, le cabinet s'appuie sur un réseau organisé autour de conventions transnationales conclues avec des confrères en Algérie, Arménie, Azerbaïdjan, Bahreïn, Belgique, Brésil, Bulgarie, Cameroun, Chine, Chypre, Colombie, Corée du Sud, Côte d'Ivoire, Égypte, Emirats Arabes Unis, États-Unis, Hongrie, Île Maurice, Indonésie, Iran, Italie, Luxembourg, Maroc, Oman, Paraguay, Pérou, RD Congo, Sénégal, Tunisie

Au service des entreprises, des dirigeants et de leur activité, Simon Associés compte aujourd'hui en France plus d'une soixantaine d'avocats, dont 21 associés. Il rassemble plus d'une centaine de professionnels avec le réseau national Simon Avocats.

Simon Associés intervient en conseil comme en contentieux notamment dans les domaines suivants : Fusion Acquisition Cession, Fiscalité, Entreprises en difficulté, Franchise & Distribution Concurrence Consommation, Contentieux Médiation Arbitrage, Immobilier commercial, professionnel et d'Habitation, Construction et Urbanisme, Social & RH, Assurances, Propriété intellectuelle, Droit des Nouvelles Technologies et Droit de la Santé.

[simonassocies.com](http://simonassocies.com)  
[simonavocats.com](http://simonavocats.com)  
[simoninternational.org](http://simoninternational.org)  
[lettredesreseaux.com](http://lettredesreseaux.com)  
[lettredelimmobilier.com](http://lettredelimmobilier.com)  
[lettredurestructuring.com](http://lettredurestructuring.com)



**Patrice MONTCHAUD** intervient sur des opérations de fusions-acquisitions, de private equity et de restructurations aux côtés de fonds d'investissement et de sociétés françaises et internationales. Il conseille également les chefs d'entreprise dans leurs créations de sociétés ainsi que sur les questions de gouvernance.

Avant de rejoindre **SIMON ASSOCIÉS**, **Patrice MONTCHAUD** a évolué près de dix ans au sein du cabinet KGA AVOCATS après une première expérience au sein de la direction juridique et fiscale de la banque HSBC.

Avocat au Barreau de Paris depuis janvier 2008, **Patrice MONTCHAUD** est titulaire d'un DEA de droit européen des affaires de l'Université Strasbourg III et d'une double Maîtrise intégrée des Universités Paris II Panthéon-Assas et Fribourg (Suisse). Ancien chargé d'enseignement à l'Université Paris I Panthéon-Sorbonne, il est également diplômé de l'Institut des Hautes Études Internationales de Paris II.

### **Contact média : Juricommunication**

Stéphanie Chane-Wai

01 45 00 66 05 - [s.chanewai@juricommunication.com](mailto:s.chanewai@juricommunication.com)